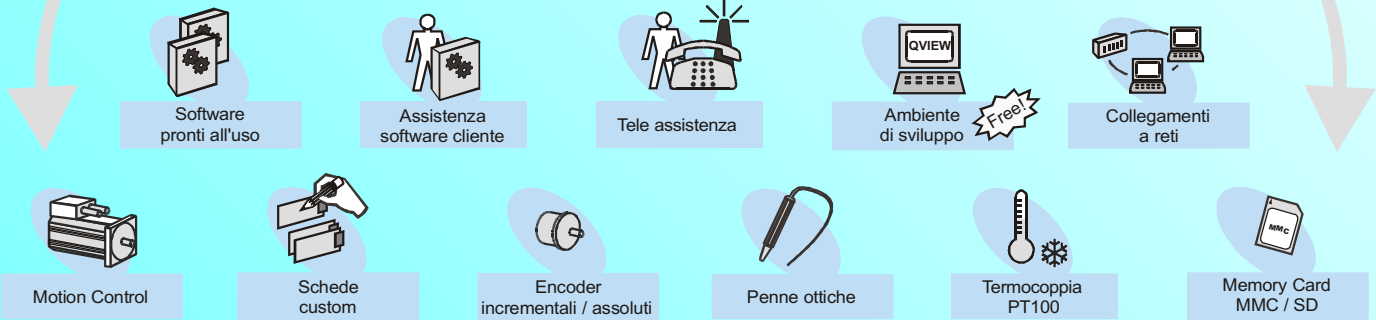


Motion Controller + PLC + Termoregolatore + Programmabile in Ladder IEC 1131



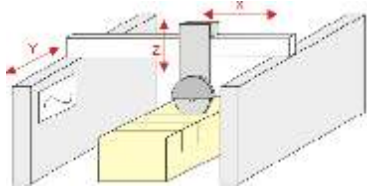
- Software pronti all'uso (Taglio al volo: lineare, orbitale, rotativo; P.I.D., filtri, riordini quote, ecc...)
- Assistenza software cliente in fase di sviluppo applicativo
- Tele assistenza: Modem GSM / Analogici, Internet
- Ambiente di sviluppo gratuito
- Collegamenti a reti Modbus, Profibus, CanBus, Ethernet
- Motion Control: 2 / 4 / 6 / 8 assi
- Progettazione di Schede custom su specifica del cliente (valorizzate dall'inserimento in questo sistema programmabile)
- Encoder incrementali / assoluti SSI, Magnetostrittivi
- Lettura, collegamento ad encoder assoluti mono giro / multi giro (tipo En-Dat della Heidenhain®) ideali per tavole rotanti con precisione fino a +/- 2 secondi grado"
- Inviolabilità del codice scritto per l'applicazione



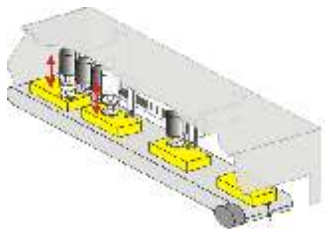
**QEM S.r.l.**  
 S.S. 11 Signolo n.36  
 36054 Montebello Vic.no  
 Vicenza - ITALY  
 Tel. + 39 0444 440061  
 Fax + 39 0444 440229  
 http://www.qem.it  
 e-mail: info@qem.it

## APPLICAZIONI

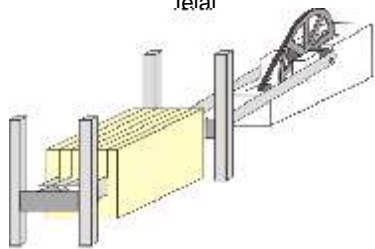
Tagliablocchi



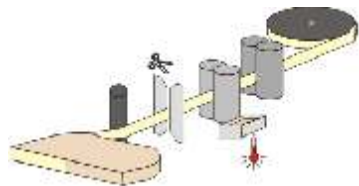
Levigatrici



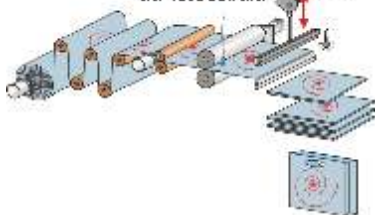
Telai



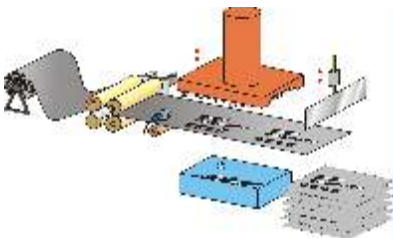
Bordatrice con controllo temperatura colla



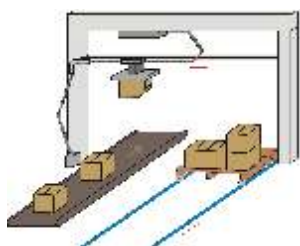
Posizionatore con sincronismo da fotocellula



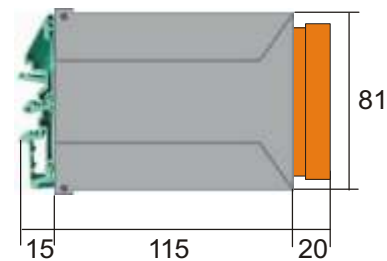
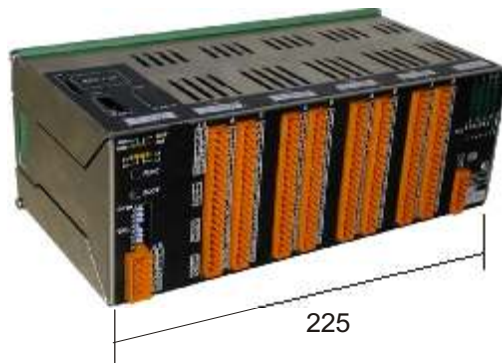
Controllore per presse



Controllo per palettizzatori



## Dimensioni



## Caratteristiche

- Alimentazione 24 Vac/dc
- Led di diagnostica liberamente programmabili
- conteggi Push-Pull / Line-Driver (250 KHz) con ingressi ed uscite
- conteggi Push-Pull (250 KHz - 12 / 24 V)
- 32 ingressi digitali
- ingressi analogici (12 / 16 bit)
- ingressi termocoppia e/o PT100
- 32 uscite relè (220 V - 3A)
- n. 1 seriale di programmazione
- n. 2 multistandard RS232 / 422 / 485
- n. 1 RS485
- n. 1 CanBus
- n. 1 Profibus Slave oppure 2 ° CanBus
- Memory MMC / SD
- Alimentazione Out 12 V - 1 A
- 32 uscite statiche di potenza protette contro corti circuiti 500mA - 1,3 A di picco
- Schede di lettura encoder assoluti con uscite SSI { in test }
- Schede di lettura encoder assoluti Magnetostriativi { in test }

## Device

- ANINP** Acquisizione ingressi analogici
- COUNTER3** Acquisizione conteggi e gestione di 2 uscite digitali in comparazione
- DAC** Gestione uscite analogiche
- DATACELL** Gestione ricette (96 Kbyte)
- DATASTORE** Gestione dati MMC \SD
- EANPOS** Posizionatori assi tipo CNC con rampe trapezoidali o epicicloidali
- HEAD 2** Gestione di 8 teste levigatrici, fresatrici o molatrici, con correzione delle quote di intervento in funzione alla velocità del nastro
- MODBUS** Device per la gestione di comunicazioni in protocollo MODBUS sia Master che Slave
- OOPOS3** Posizionatore assi con algoritmo di ricalcolo automatico dell'inerzia
- SERCOM** Gestione comunicazioni seriali asincrone (costruttore di protocolli)
- FREQ** Misura la frequenza con estrema precisione (tecnica  $1 / T = f$ )
- CANOPEN** Controllo per azionamenti intelligenti Canbus Ds402 e Ds301
- OUTPWMDIR** Uscite PWM di direzione per il comando Driver di potenza per controllo di motori { in test }

## Modularità

Linea CAN Bus (1 MHz) con area di scambio dati e condivisione variabili

